TECHNISCHES
DATENBLATT
Stand 07/2017

2H HB 45

Anwendungsbereich

Dauerelastische Abdichtung von Anschluss- und Bewegungsfugen zwischen Naturwerksteinen wie Granit, Kalkstein, Travertin, Quarzit, Marmor usw. sowie für Werkstoffe wie Beton, PVC, Spiegel, und behandeln-de Hölzer.

2H HB 45 ist einsetzbar in Bädern und Duschen, Küchen, Eingangshallen Treppenhäusern, Böden, Balkonen, Fassaden und Terrassen im Innen- und Außenbereich.

2H HB 45 ist für die RC 2- und RC 3-Verklebung geprüft.

RC 2: VEKA/WINKHAUS/ift-Nr.: 14-001886-PR01
Profine/Mago/PIV-Nr. 22-9/0808 E-P
VEKA/Roto: 109111313
Quinline/Dirigent/G-U: 15-001969-PR07
Gealan/Siegenia: 261123-02
Kömmerling/Siegenia: 2614087
RC 3: VEKA/Roto: 109111320, Schüco/Roto: 109111380
Quinline/Dirigent/G-U: 15-001969-PR05

Technische Daten

Eigenschaften	Klassifizierung
Basis	**2H HB 45** ist eine hochwertige, neutrale, elastische Dichtungsmasse auf Hybridpolymerbasis. **2H HB 45** ist anstrichsverträglich. Wegen der großen Diversität an Farben und Lacken empfehlen wir jedoch zuerst einen Kompatibilitätstest. Bei Alkydharzfarben kann eine Trocknungsverzögerung der Farbe vorkommen.
Anwendungsgebiete	• Abdichtungs- und Klebeanwendungen in der Bau- und Metallindustrie • Strukturelle Verbindungen in vibrierenden Konstruktionen • Abdichten von Bodenfugen • Abdichten und Verkleben in Metallkonstruktionen • Flexibles Verkleben im Container- und Schiffsbau • Abdichtungen in Luftzirkulationssystemen
Eigenschaften	• Sehr gut verarbeitbar • Sehr gute Haftung auf vielen Materialien • Nach Aushärtung dauerelastisch • Nahezu geruchslos • Anstrichsverträglich • Lösungsmittelfrei, silikonfrei, halogenfrei • Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit • UV-Beständigkeit
Verpackungsform	Farben: Weiß, Schwarz, Grau Verpackung: Kartoninhalt: 12/290 ml Kartuschen

Manfred Häussler GmbH · Linsenhalde 19 · 71364 Winnenden
Tel.: 07195/58 91 20 · Fax: 07195/63220 · info@haeussler-dichtstoffe.de · www.haeussler-dichtstoffe.de

TECHNISCHES
DATENBLATT
Stand 07/2017

2H HB 45

Eigenschaften	Klassifizierung	
Lagerung	Mindestens 18 Monate in ungeöffnetem Originalgebinde in trockenen Räumen bei Temperaturen zwischen +5 °C und +25 °C	
Technische Werte	**Basis:**	MS Polymer
	Konsistenz:	pastös, standfest
	Aushärtungssystem:	Polymerisation durch Luftfeuchtigkeit
	Hautbildung:	ca. 10 Minuten (20 °C / 65% R.V.)
	Aushärtungs-Geschwindigkeit:	2-3 mm / 24 Std. (20 °C / 65 % R.V.)
	Härte:	45 +/- 5 Shore A
	Dichte:	1,67
	Elastisches Rückstellvermögen:	> 75 %
	Temperaturbeständigkeit:	-40 °C bis +90 °C
	Max. Verformung:	20 %
	Elastizitätsmodul 100%:	1,00 N/mm² (DIN 53504)
	Max. Spannung:	2,00 N/mm² (DIN 53504)
	Dehnung bei Bruch:	500 % (DIN 53504)
	Chemikalienbeständigkeit:	
	Gut:	• Wasser • Aliphatische Lösungsmittel • Verdünnte anorganische Säuren und Alkalien • Öle • Fette
	Schlecht:	• Aromatische Lösungsmittel • Konzentrierte Säuren • Chlorierte Kohlenwasserstoffe
Untergründe	Alle üblichen Bauuntergründe, vorbehandeltes PVC usw. Die Haftflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sein. Vorbehandlung: Untergründe müssen staub- und fettfrei sein; Primer für nicht poröse Haftflächen ist nicht erforderlich. Es ist ratsam, auf jedem Untergrund zuerst einen Hafttest durchzuführen.	
Fugenausbildung	**Minimale Breite:**	zur Verklebung: 2 mm zur Abdichtung: 5 mm
	Maximale Breite:	zur Verklebung: 10 mm zur Abdichtung: 30 mm
	Empfohlen:	Fugenbreite = Fugentiefe
Verarbeitung	**Anbringungsmethode:**	Hand- oder Druckluftpistole
	Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +30 °C
	Reinigungsmittel:	**2H Reiniger** (nur bei frischem Material)
	Nachglätten:	mit einer Seifenlösung vor Hautbildung
	Reparaturmöglichkeiten:	mit gleichem Material
Sicherheitsempfehlungen	Die übliche Arbeitshygiene beachten	

Manfred Häussler GmbH · Linsenhalde 19 · 71364 Winnenden
Tel.: 0 71 95 / 58 91 20 · Fax: 0 71 95 / 6 32 20 · info@haeussler-dichtstoffe.de · www.haeussler-dichtstoffe.de